

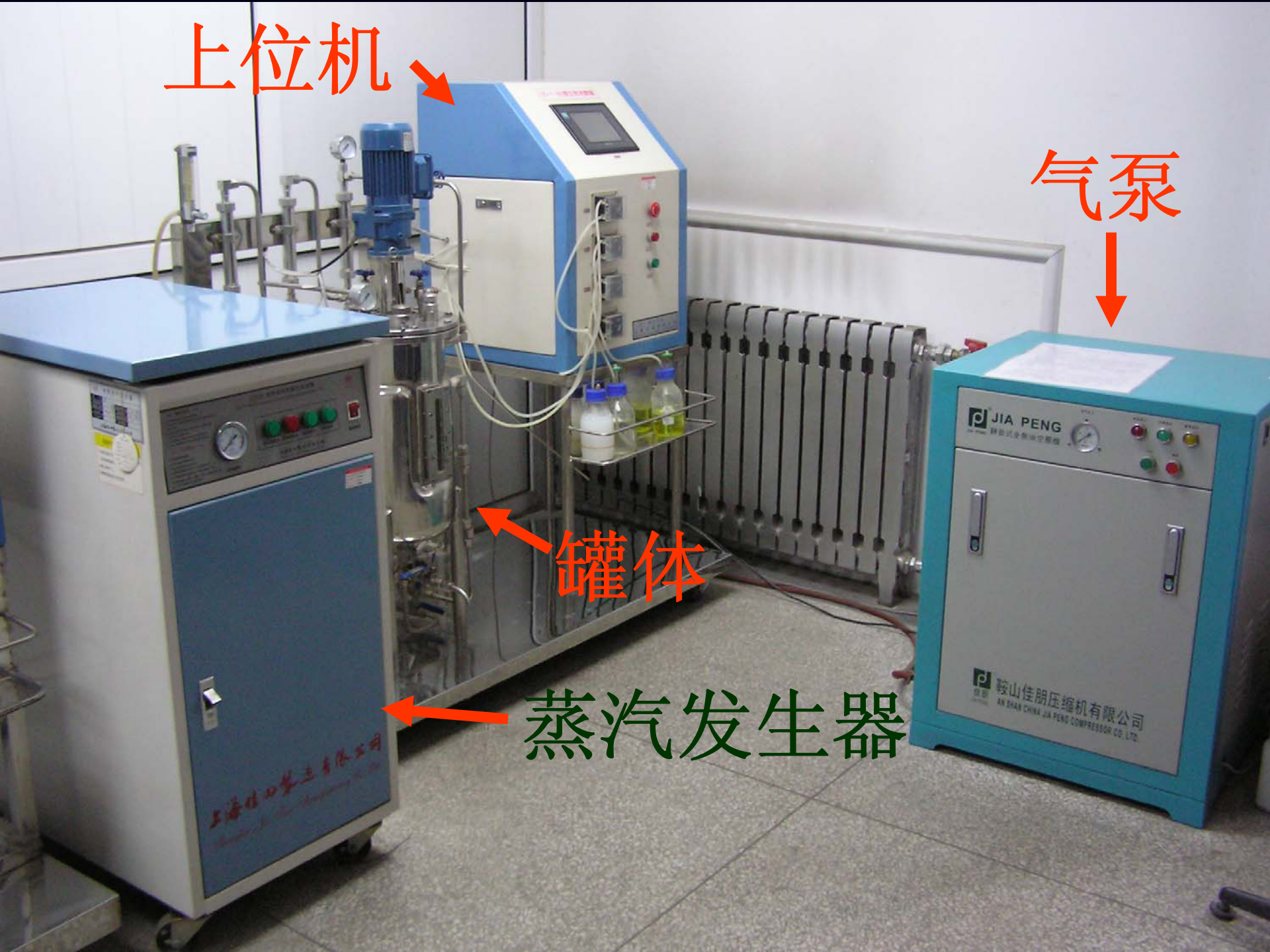
DS-Y-10L微生物发酵罐 结构及使用方法简介

上位机

气泵

罐体

蒸汽发生器





上位机

气泵

罐体

蒸汽发生器





JIA PENG

JIA PENG

静音式全無油空壓機

排气压力



收 入 附 录



1592



2006年



男 女



19-41



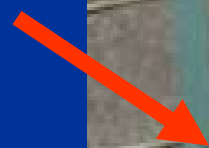


JIA PENG

静音式全無油空壓機



?

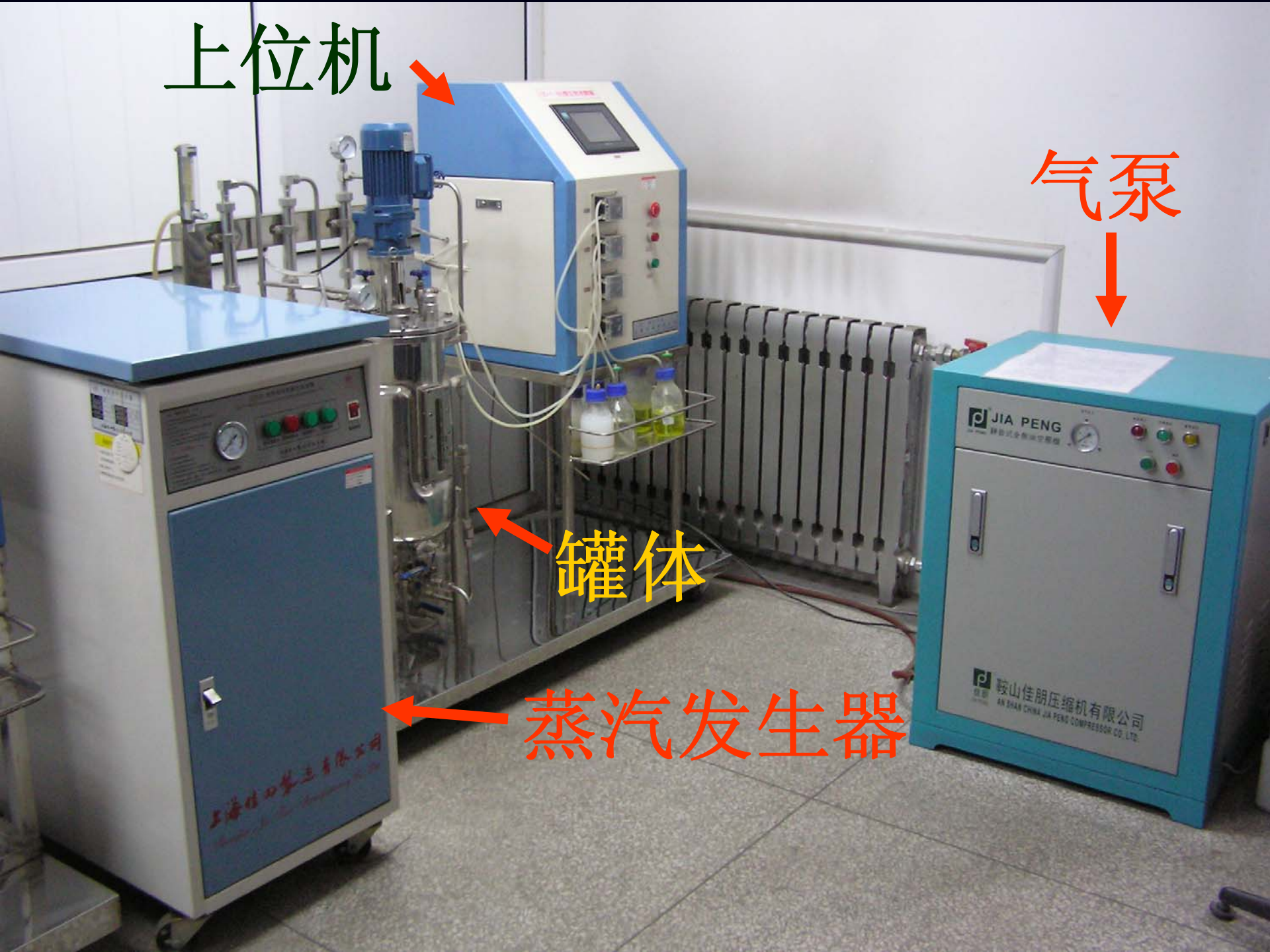


上位机

气泵

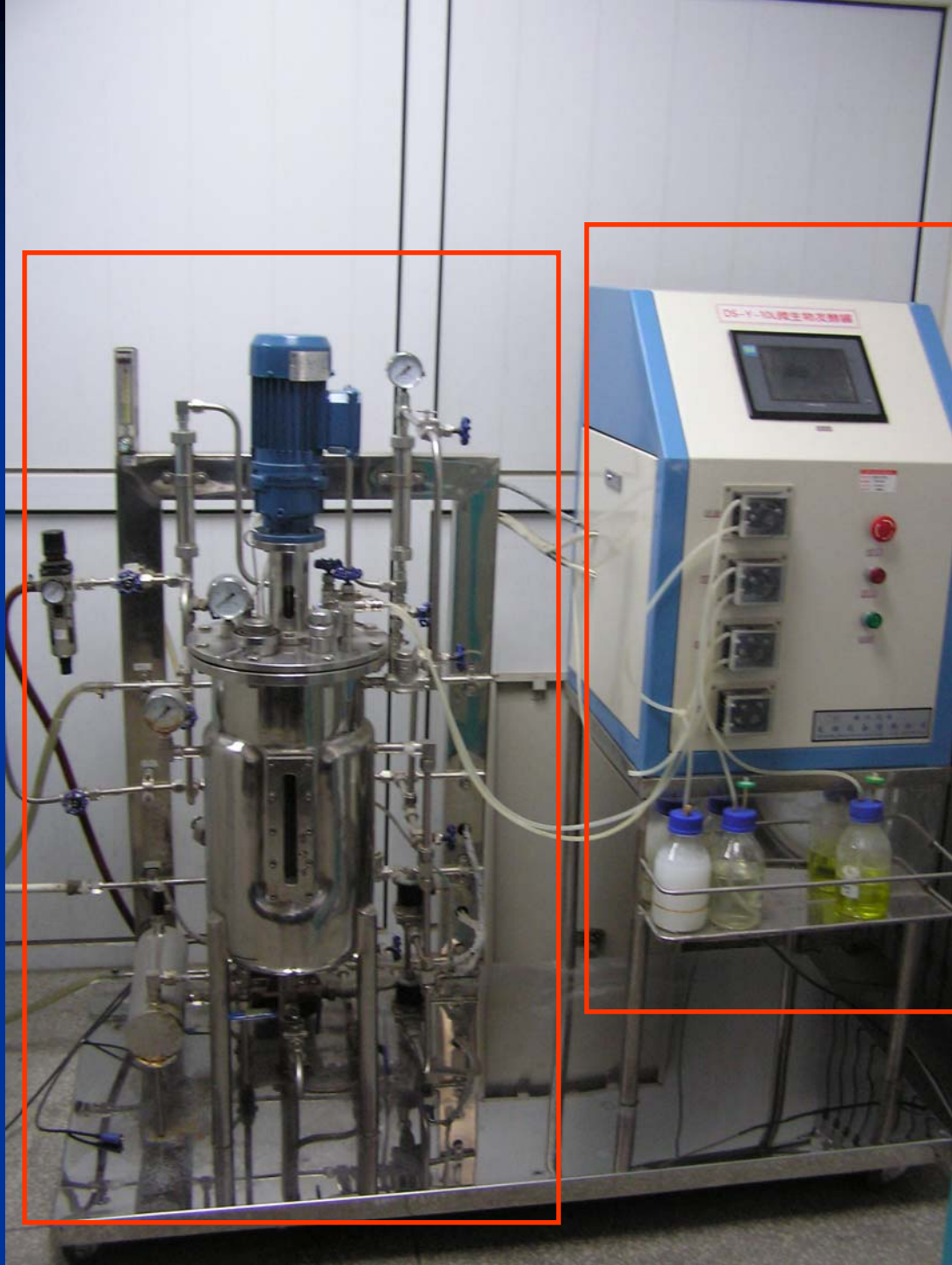
罐体

蒸汽发生器



上位机

罐体





溶氧: 通气
搅拌

温度
pH
泡沫
其他

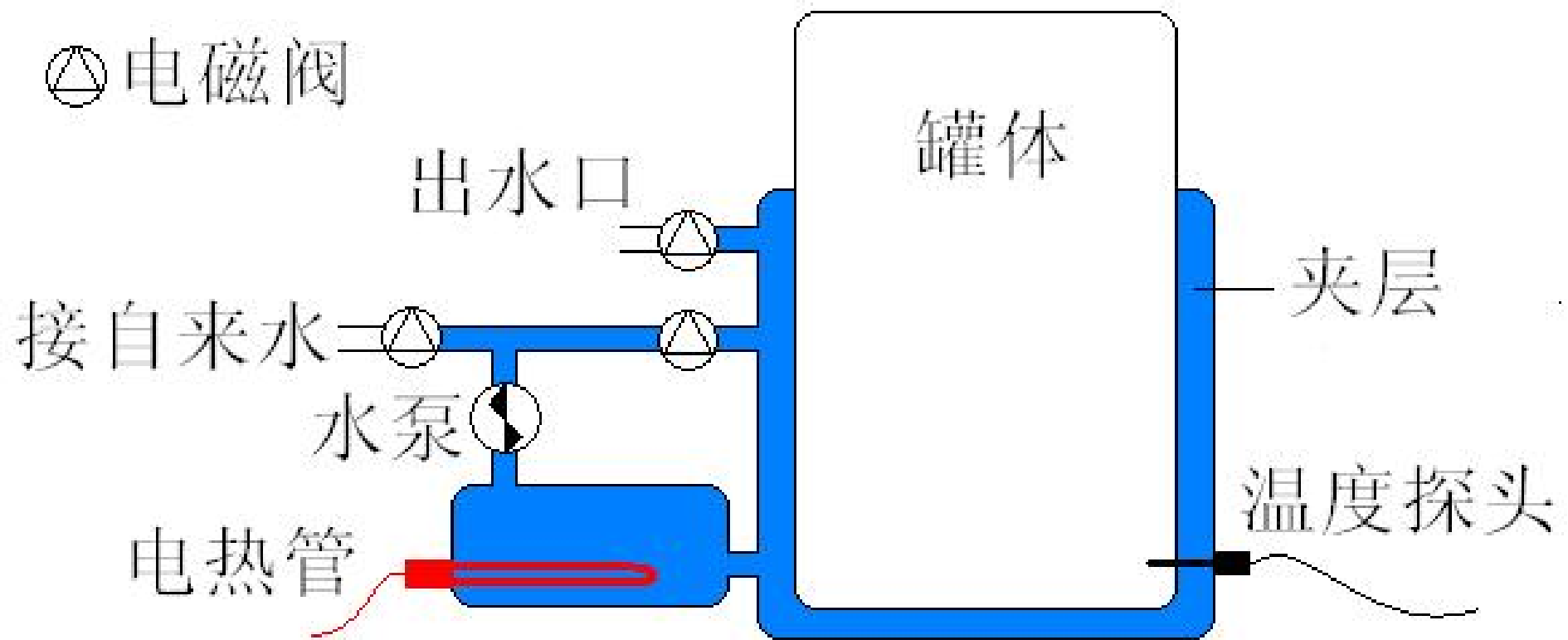
通气系统

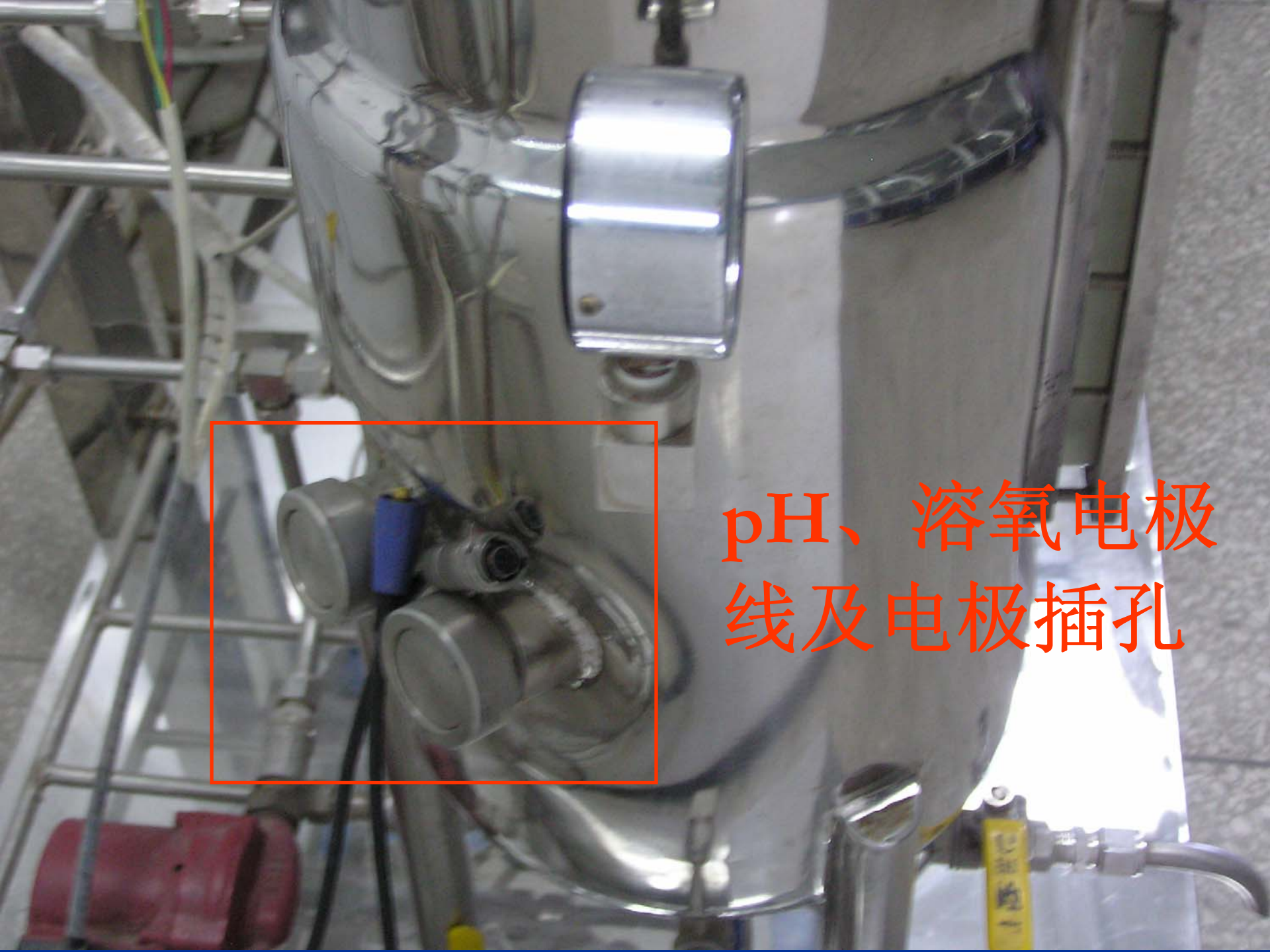


温控系统



温控系统模型图

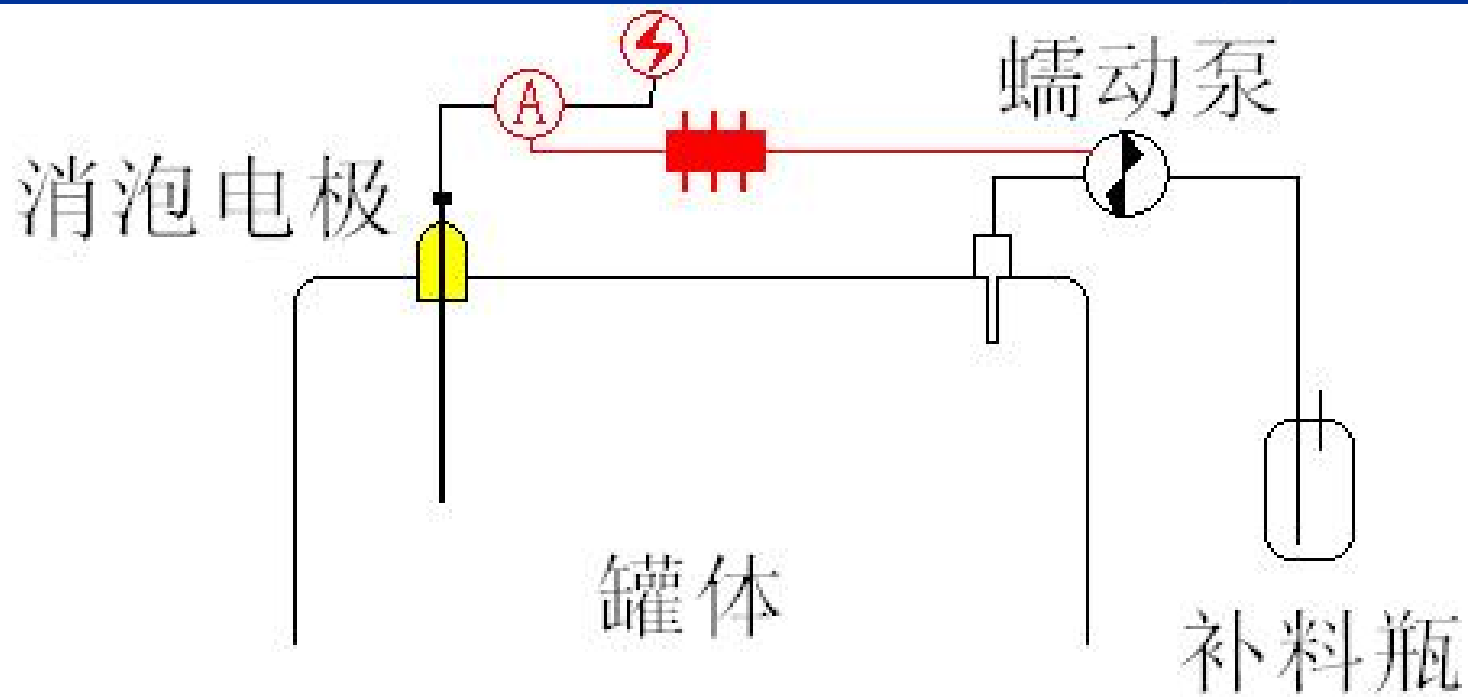


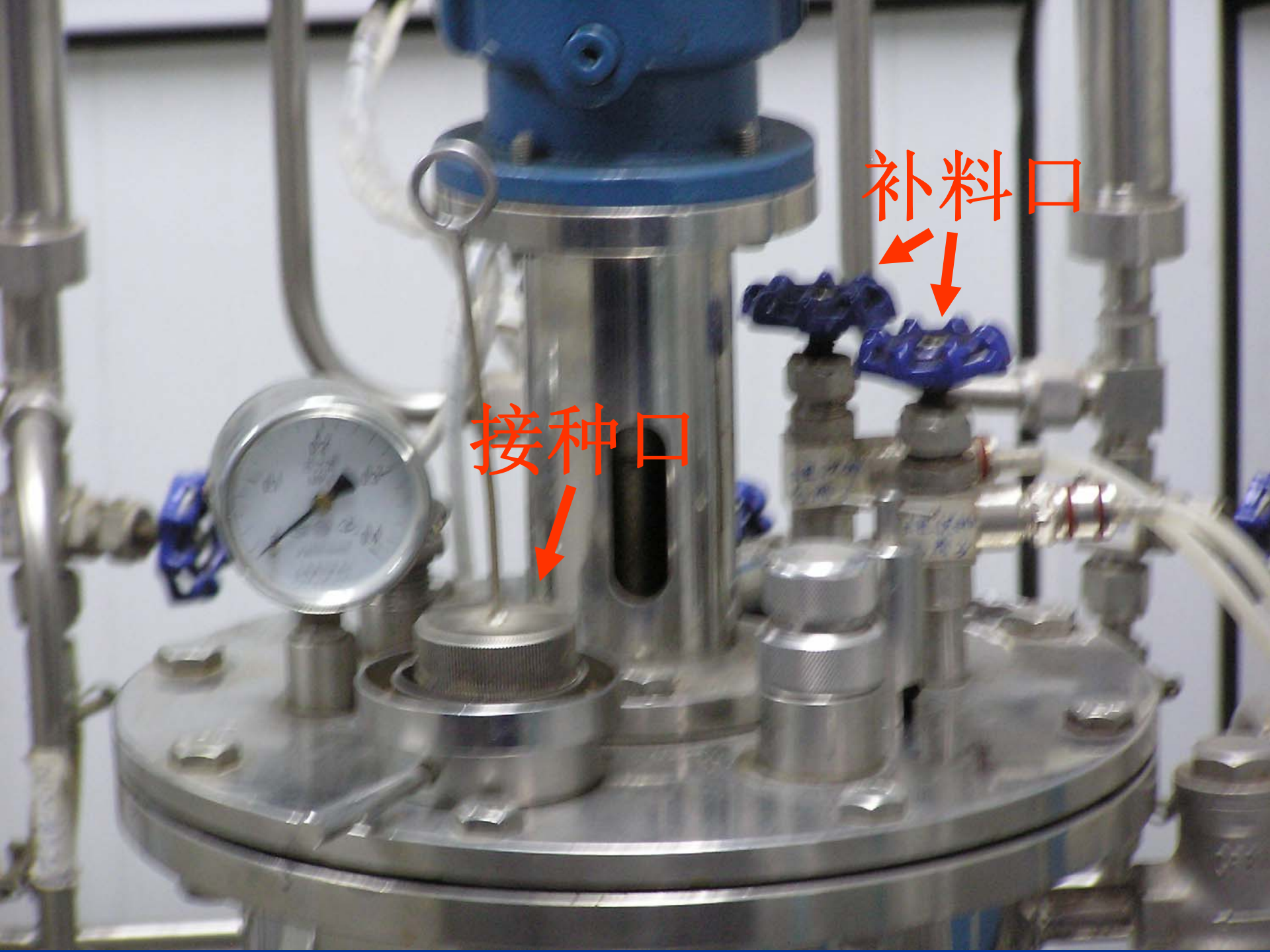


pH、溶氧电极
线及电极插孔

消泡电极 →

模型图



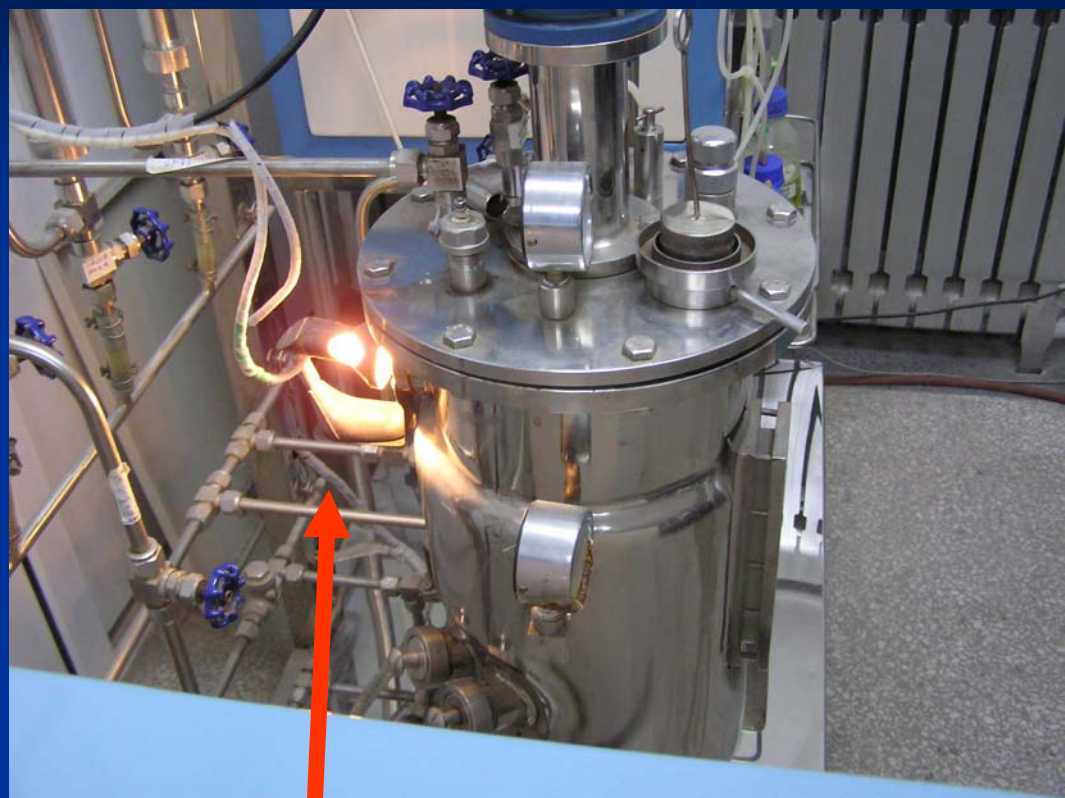


补料口

接种口



观察窗



照明灯

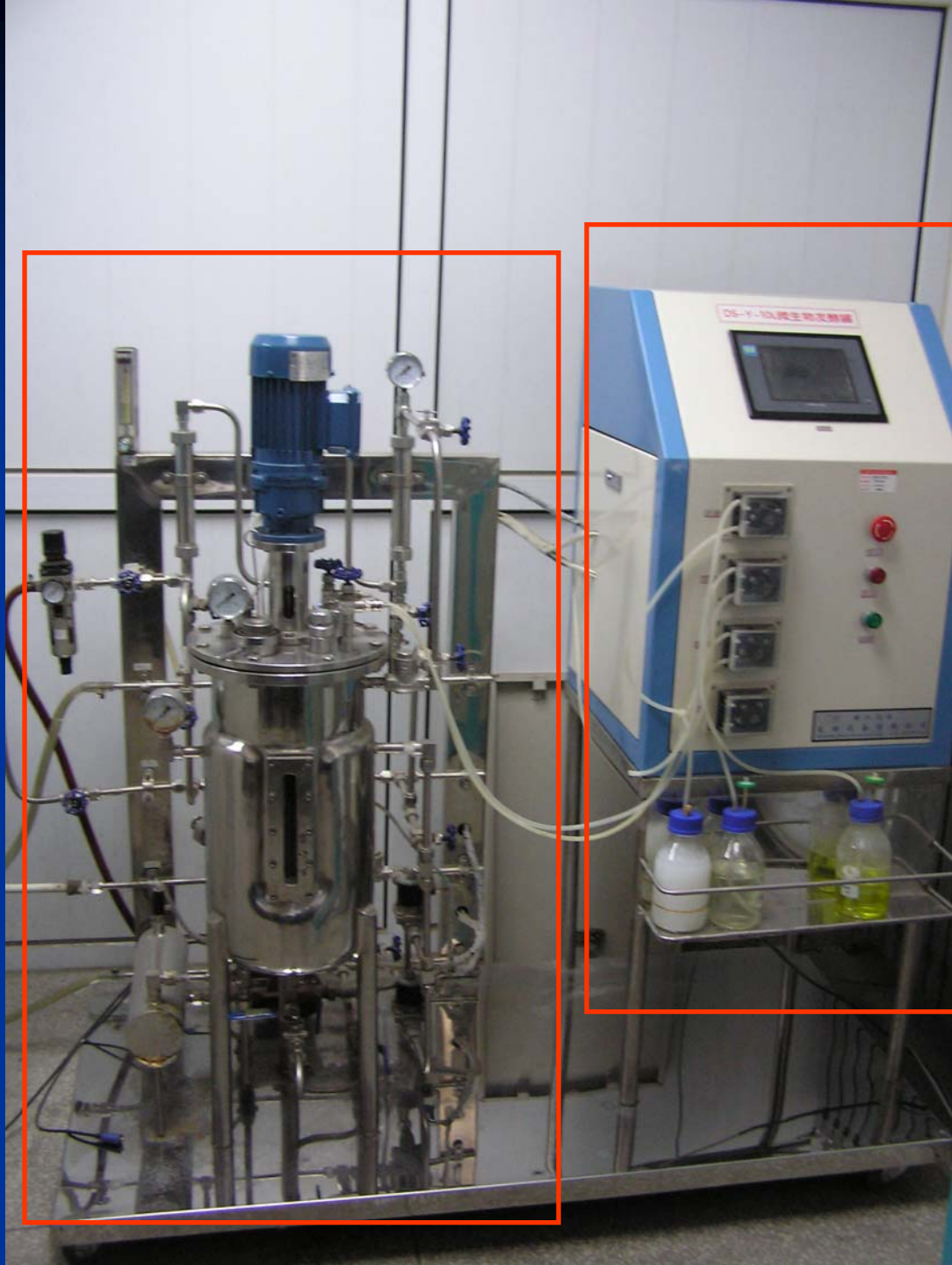
A photograph of industrial equipment, likely a laboratory or small-scale production setup. It features a large, polished stainless steel tank mounted on a metal frame. Below the tank, there is a complex arrangement of stainless steel pipes, valves, and a red manual valve. A silver cylindrical component, possibly a motor or actuator, is connected to the piping. Two red arrows point to specific parts of the system: one points to a pipe labeled '罐底排污管' (Tank bottom sewage pipe) and the other points to a lower pipe labeled '放料口' (Discharge port).

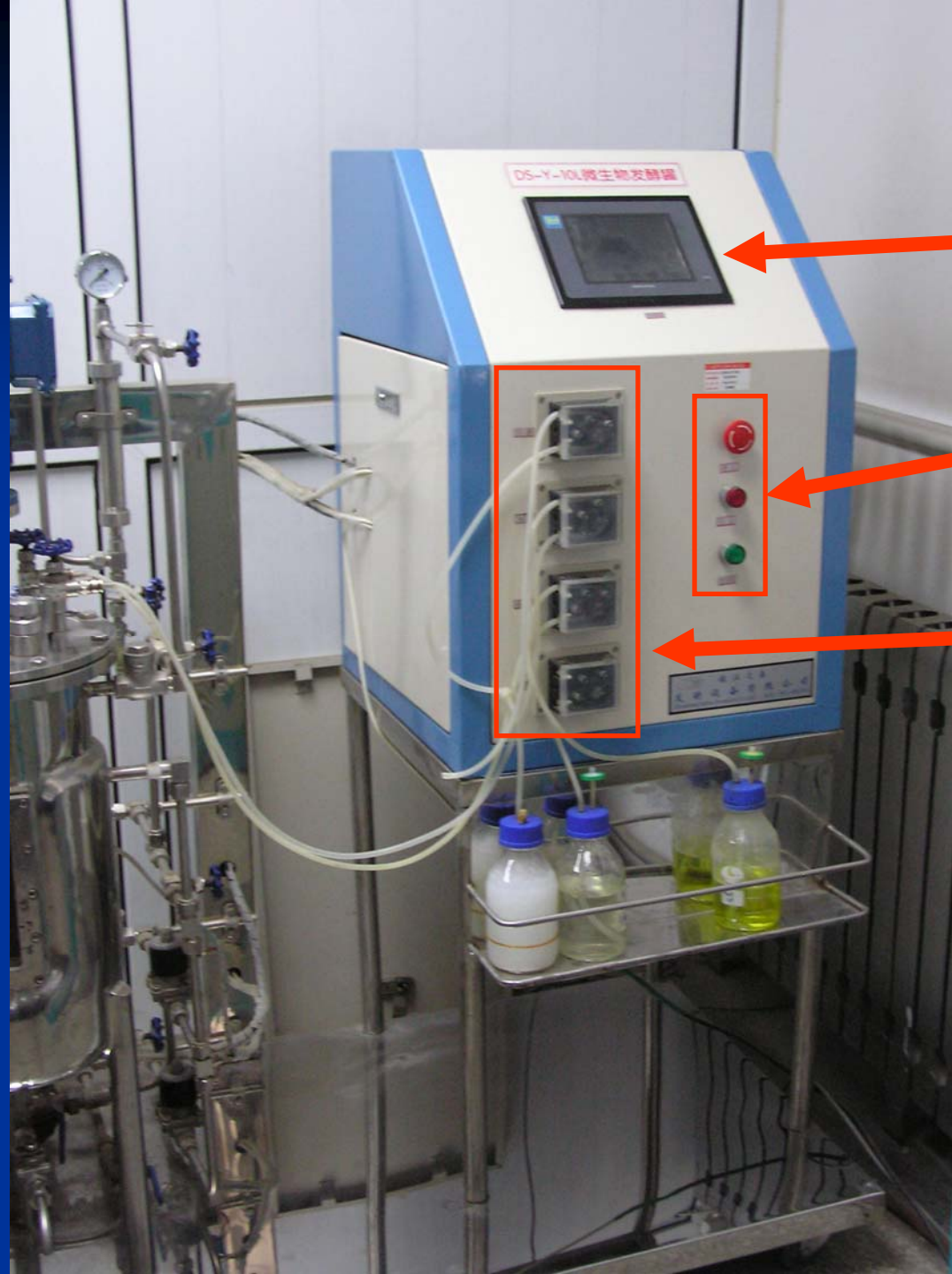
罐底排污管

放料口

上位机

罐体





监控屏

开关

蠕动泵

罐内温度报警：低于下限

报警总数：1

2010-4-29 13:18:32

罐内温度(℃)：18.0

罐内溶氧(%)：0.0

电机转速(转/分)：0

水箱温度(℃)：16.6

罐内PH值：-0.8

生产时间：0小时0分24秒

灭菌 发酵



加碱>

加酸>

<补料

空气>

<消泡

蒸汽>

进水>

热水>

水箱

新远程控

冷水<

《封面

生产

停止

参数设定》

历史曲线》

报警画面》

参数设定正确。

2010-4-29 10:41:59

工艺设定参数

溶 氧	0.0 %	罐内温度	18.0 °C	水箱温度	16.6 °C	PH 值	-0.8
-----	-------	------	---------	------	---------	------	------

报警上上限: 100

上限: 35.0

没有上限设定

上限: 8.0

控制 上限: 100

下限: 34.0

下限: 32.0

下限: 7.5

正 常 上限: 100

回差: 1.0

回差: 1.0

回差: 0.1

正 常 下限: 0

转速(转/分) 0

DO关联设定: 250

自动补料周期

控 制 下限: 0

最大: 250

状态: 手 动

停: 30 分

报警下下限: 0

最小: 200

手动设定: 250

开: 15 秒

当前生产时间: 0 小时 0 分 24 秒

恢复缺省设置

《报警画面

历史曲线》

返回主工艺画面》

2010-4-29 13:19:57

历史曲线一

下一页>

Find Save Close Scroll Reset << < Find > >> X X+ Y Y+ M M+

AT1 Apr 29 2010 [Recording]



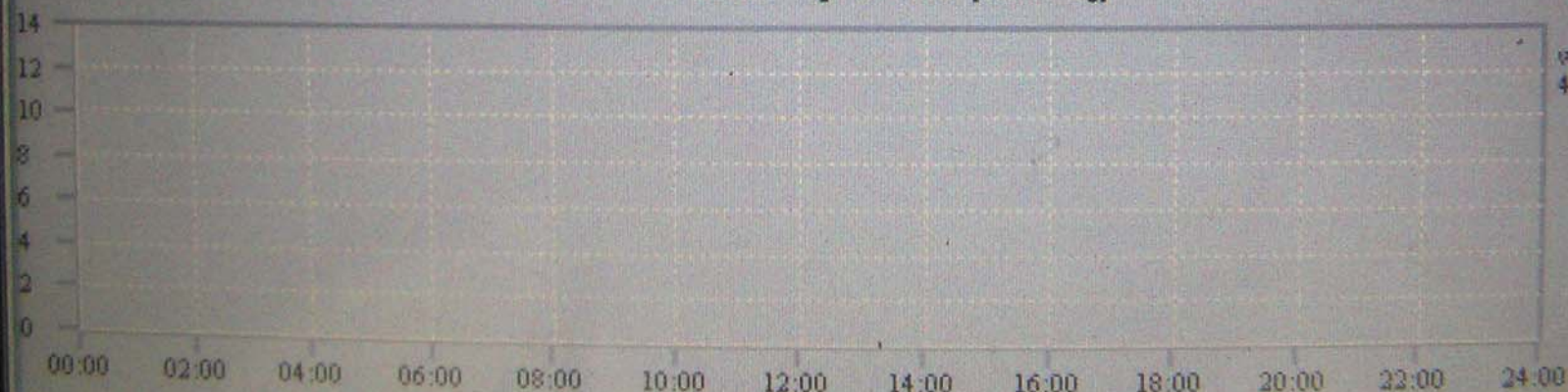
wCATm1
4 0

温度

00:00

Find Save Close Scroll Reset << < Find > >> X X+ Y Y+ M M+

APH Apr 29 2010 [Recording]



wCAPH
4 0

PH

30:00

报警画面>

参数设定画面>

返回主工艺画面>

灯	报警描述	类型	当前值	限值	发生时间
	消泡正常	报警产生			0 -0 -0 0:0:0
		消警			0 -0 -0 0:0:0
	罐内温度<下限	报警产生	18.1	34.0	2010-4-29 13:18:7
		消警	0.0	0.0	0 -0 -0 0:0:0
	罐内温度上限正常	报警产生	0.0	0.0	0 -0 -0 0:0:0
		消警	0.0	0.0	0 -0 -0 0:0:0
	溶解氧DO下限正常	报警产生	0.0	0	0 -0 -0 0:0:0
		消警	0.0	0	0 -0 -0 0:0:0
	溶解氧DO上限正常	报警产生	0.0	0	0 -0 -0 0:0:0
		消警	0.0	0	0 -0 -0 0:0:0
	PH下限正常	报警产生	0.0	0.0	0 -0 -0 0:0:0
		消警	0.0	0.0	0 -0 -0 0:0:0
	PH上限正常	报警产生	0.0	1.0	0 -0 -0 0:0:0
		消警	0.0	1.0	0 -0 -0 0:0:0

2010-4-29 13:20:16

《历史曲线

参数设定画面》

返回主工艺画面》



上海佳朋压缩机有限公司
SHANGHAI JIA PENG COMPRESSOR CO., LTD.

JIA PENG
鞍山佳朋压缩机有限公司

鞍山佳朋压缩机有限公司
AN SHAN JIA PENG COMPRESSOR CO., LTD.

THAT'S ALL
THANK YOU